

## ADIM ADIM UYGULAMA

### OCAK TEMİZLİĞİ

1. Boya beslemesini durdurun
2. Boyasız malzeme gelene kadar baskı yapmaya devam edin
3. Makineyi durdurun
4. Hammadde haznesini boşaltın
5. Purge malzemeyi hammadde haznesine tavsiye edilen miktar kadar doldurun
6. Mümkünse enjeksiyon meme bölgesi ısısını 20-30C arttırın.
7. Makineyi çalıştırın
8. Purge malzemenin enjeksiyon memesinden geldiğini görene kadar malzemeyi boşa akıtın.
9. Purge malzeme, enjeksiyon memesine gelince makineyi durdurun
10. 4 - 5 dk bekleyin
11. Makineye tekrar yol verin.
12. Purge malzeme bitince malzeme haznesine yeni malzemenizi koyun.
13. Üretimimize devam edin

### SICAK YOLLUK ve KALIP TEMİZLİĞİ

1. Yukarıdaki adımlar ile ocak grubu temizlendiğinde tavsiye edilen miktarın yarısı kadar ULTRA PURGE ile tavsiye edilen miktarın 2 katı kullandığınız hammaddeyi karıştırın.
2. Karışımı hazneye doldurarak makineye yol verin.
3. Malzeme bitene kadar baskı yapmaya devam edin.
4. Yeni malzemenizi yükleyerek üretime başlayabilirsiniz.

## KONSANTRE MALZEME KULLANIMI

Konsantre malzemeler yoğunlaştırılmış Ultra Purge malzemelerdir.

1. 1 birim konsantre malzeme 9 birim üretimde kullandığınız temiz plastik malzeme ile karıştırılır.
2. Karışımı elle ya da yavaş dönen bir mikser ile yapınız
3. Makinenin temizliğinde kullanılacak olan standart ürün ile konsantre karışım miktarı değişmemektedir.
4. Örnek-1; 1000 tonluk enjeksiyon makinesinde 15 kg standart Purge ürün kullanılırken, yine 15 kg konsantre karışım kullanılmalıdır. 15kg konsantre karışımın; 13,5 kilosu sizin üretiminizde kullandığınız plastik malzeme ve 1,5 kg konsantre Ultra Purge den oluşan karışımdır.
5. Örnek-2: 140mm vidaya sahip ekstrüder için 30kg malzeme gerekmektedir. Ya 30 kg standart Purge malzeme kullanacaksınız ya da 3 kg konsantre ile 27 kg sizin üretimde kullandığınız plastik malzemenin karışımından hazırladığınız konsantre karışımını tercih edeceksiniz.

## ENJEKSİYON PROSESİ

Kapama Gücü	Standart Seri
25 ton	100 gr
50 ton	300 gr
100 ton	450 gr
150 ton	700 gr
200 ton	900 gr
300 ton	2 kg
400 ton	3 kg
500 ton	4 kg
800 ton	8 kg
1000 ton	15 kg
1500 ton	18 kg
2000 ton	20 kg

## EKSTRÜZYON PROSESİ (TEK VİDA)

Vida Çapı	Standart Seri
10 mm	10 gr
20 mm	100 gr
30 mm	300 gr
40 mm	700 gr
50 mm	1,5 kg
60 mm	2,5 kg
70 mm	4 kg
80 mm	5,5 kg
90 mm	8 kg
100 mm	11 kg
120 mm	18 kg
140 mm	30 kg
160 mm	50 kg